

# Антизадирная низкотемпературная пластичная смазка SKF

## LGWM 1

SKF LGWM 1 — это пластичная смазка с низкой консистенцией на основе минерального масла с литиевым мылом и антизадирными присадками. Она отлично подходит для смазывания подшипников, воспринимающих как радиальные, так и осевые нагрузки.

- Хорошие смазочные свойства при низких температурах до  $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$  ( $-20\text{ }^{\circ}\text{F}$ )
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Эффективная защита от коррозии
- Хорошая водостойкость

### Области применения

- Главные валы ветряных турбин
- Шнековые конвейеры
- Централизованные системы смазывания
- Упорные сферические роликоподшипники



### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
420 ml cartridge	LGWM 1/0.4
Канистра 5 кг	LGWM 1/5
Бочка 50 кг	LGWM 1/50
Бочка 180 кг	LGWM 1/180
<b>Лубрикаторы с электромеханическим приводом</b>	
Серия TLMR 101 — сменный набор 380 мл (с аккумуляторной батареей)	LGWM 1/MR380B
Серия TLMR 201 — сменный набор 380 мл	LGWM 1/MR380

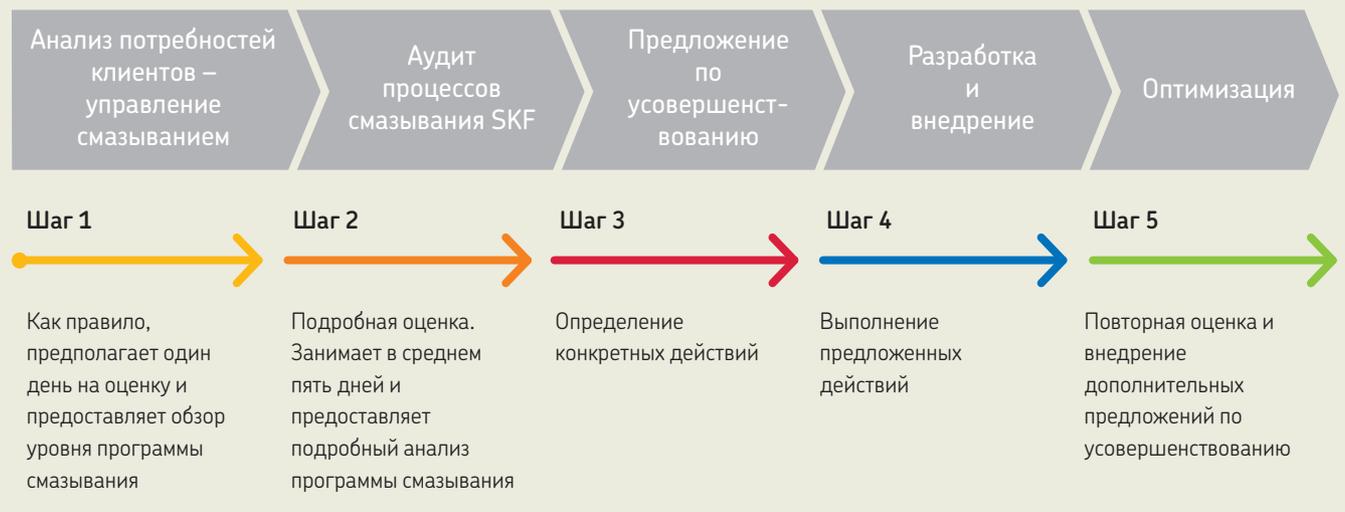


Технические данные			
Обозначение	LGWM 1/(объём ёмкости)		
Код по DIN 51825	KP1G-30	Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °С	макс. 1
Класс консистенции NLGI	1	Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °С, статическое, %	8–13
Тип мыла	Литиевое	Коррозия меди по DIN 51 811	макс. 2 при 90 °С (>195 °F)
Цвет	Коричневый	Антизадирные свойства	
Тип базового масла	Минеральное	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,8
Диапазон рабочих температур	от –30 до +110 °С (от –20 до +230 °F)	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 3200 <sup>1)</sup>
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>170 °С (>340 °F)	Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	5,5 <sup>1)</sup>
Вязкость базового масла			
40 °С, мм <sup>2</sup> /с	200		
100 °С, мм <sup>2</sup> /с	16		
Пенетрация по DIN ISO 2137			
60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	310–340		
100 000 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. +50		
Защита от коррозии			
Етсог: – стандарт ISO 11007	0–0		
– испытание на вымывание водой	0–0		

1) Типовое значение

## Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации..

PUB MP/P8 12055/2 RU · Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.